neuroxen

Vitamin B_1, B_6 & B_{12}

Everest

COMPOSITION

Neuroxen Tablet: Each tablet contains Thiamine Mononitrate (Vitamin B_1) USP 100 mg, Pyridoxine Hydrochloride (Vitamin B_6) BP 200 mg & Cyanocobalamin (Vitamin B_{12}) BP 0.2 mg.

PHARMACOLOGY

Neuroxen is a combination of Vitamin B_1 (Thiamine), B_6 (Pyridoxine) & B_{12} (Cyanocobalamin). These vitamins play essential role as co-enzyme for the metabolism of nervous system. Thus this combination normalizes the nerve cell metabolism. This combination supports the regeneration of nerve fibers and myelin sheath by activation of the metabolism and the natural repair mechanism. The combination of these vitamins shows better efficacy than that of the individual components. In addition, Vitamin B_1, B_6 & B_{12} promote body's own repair mechanism and work in pain management.

INDICATION

Neuroxen tablets is indicated where a deficiency of the relevant vitamins exists. It is indicated for the treatment of following diseases-

- Polyneuropathy of any origin such as-diabetic, alcoholic or toxiconeuropathies
- Neuritis
- Neuralgia
- Cervical Syndrome
- Shoulder-arm syndrome
- Lumbago
- Sciatica
- Myalgia
- Intercostal neuralgia
- Herpes Zoster
- Trigeminal Neuralgia
- Supportive treatment in facial paresis.

DOSAGE & ADMINISTRATION:

Neuroxen Tablet: 1-3 tablets daily.

WARNING

This combination (Vitamin B_1+B_6+B_{12}) should be avoided in case of hypersensitivity to thiamine, cobalt or any other component of these ingredients. Cyanocobalamin should not be given before a diagnosis has been fully established because of the masking symptoms of subacute degeneration of the spinal cord.

PRECAUTION

Caution should be taken in patients with renal impairment, sarcoidosis, hypercalcemia and hypercalciuria, cardiac disease

SIDE EFFECTS

Very rarely hypersensitive reaction and sensitivity disturbance may occur.

DRUG INTERACTION

Pyridoxine (Vitamin B_6) reduces therapeutic effect of levodopa but it does not occur if a dopa decarboxylase inhibitor is also given. Neomycin, chloramphenicol, aminosalisylic acid & histamine H_2 receptor antagonist may reduce Vitamin B_{12} absorption.

USE IN SPECIAL GROUPS

Use in pregnancy: Neuroxen is safe for pregnant woman.

Use in lactation: It is not known whether thiamine (Vitamin B_1) is excreted in breast milk or not, but may be taken cautiously during lactation. Vitamin B_6 & B_{12} have no adverse effect during lactation.

Use in children: Neuroxen may be given to children.

STORAGE

Store below 30^{0}C, in a cool & dry place. Keep away from light. Keep out of the reach of children.

HOW SUPPLIED

Neuroxen Tablet: Each box contains 7X10's tablets in Alu-Alu blister pack.

Neuroxen Tablet: Each HDPE container contains 30 tablets, a silica gel desiccant with a closure.

Manufactured by
Everest Pharmaceuticals Ltd.
BSCIC I/A, Kanchpur, Narayanganj, Bangladesh

1905000033

নিউরোজেন

ভিটামিন বি$_{১}$, বি$_{৬}$ ও বি$_{১২}$

Everest

উপাদান

নিউরোজেন ট্যাবলেট: প্রতিটি ট্যাবলেটে রয়েছে থায়ামিন মনোনাইট্রেট (ভিটামিন বি$_{১}$) ইউএসপি ১০০ মি.গ্রা., পাইরিডক্সিন হাইড্রোক্লোরাইড (ভিটামিন বি$_{৬}$) বিপি ২০০ মি.গ্রা. এবং সায়ানোকোবালামিন (ভিটামিন বি$_{১২}$) বিপি ০.২ মি.গ্রা.।

ফার্মাকোলজি

নিউরোজেন হল ভিটামিন বি$_{১}$ (থায়ামিন), বি$_{৬}$ (পাইরিডক্সিন) এবং বি$_{১২}$ (সায়ানোকোবালামিন) এর সংমিশ্রণ। এই ভিটামিনগুলো স্নায়ুতন্ত্রের বিপাকে সহ-এনজাইম হিসেবে প্রয়োজনীয় ভূমিকা পালন করে। সুতরাং এই সংমিশ্রণটি স্নায়ুকোষ বিপাককে স্বাভাবিক করে তোলে। সংমিশ্রণটি বিপাক সক্রিয়করণ এবং প্রাকৃতিক প্রক্রিয়া দ্বারা স্নায়ুকোষ এবং মায়োলিন রিজেনারেশনে সহায়তা করে। এই ভিটামিন সংমিশ্রণটি পৃথক উপাদানগুলির চেয়ে ভালো কার্যকারিতা দেখায়। এছাড়াও, ভিটামিন বি$_{১}$, বি$_{৬}$ এবং বি$_{১২}$ শরীরের রিপিয়ার প্রক্রিয়া অংশগ্রহণ করে এবং ব্যথা উপশমে কাজ/সহায়তা করে।

নির্দেশনা

নিউরোজেন ট্যাবলেট নির্দেশিত যেখানে প্রাসঙ্গিক ভিটামিনের ঘাটতি রয়েছে। এছাড়া নিউরোজেন ট্যাবলেট নিম্নলিখিত রোগের চিকিৎসার জন্য নির্দেশিত হয়-

- ডায়াবেটিস, অ্যালকোহলিক বা টক্সিকোনিউরোপ্যাথির মতো যে কোন দীর্ঘমেয়াদি নিউরোপ্যাথি
- নিউরাইটিস
- নিউরালজিয়া
- সারভিইক্যাল সিন্ড্রোম
- কাঁধ ও হাতের দীর্ঘমেয়াদি নিউরোপ্যাথি
- লাম্বাগো
- সায়াটিকা
- মায়ালজিয়া
- ইন্টারকোস্টাল নিউরালজিয়া
- হার্পিস জোস্টার
- ট্রাইজেমিনাল নিউরালজিয়া
- মুখপেশীর অবশতা

সেবন ও ব্যবহারবিধি

নিউরোজেন ট্যাবলেট: প্রতিদিন ১-৩ টি ট্যাবলেট মুখে খাওয়ার জন্য নির্দেশিত।

সতর্কতা

এই সংমিশ্রণটির (ভিটামিন বি$_{১}$+বি$_{৬}$+বি$_{১২}$) যেকোনো একটি উপাদান অথবা কোবাল্ট-এর প্রতি অতিসংবেদনশীল রোগীর ক্ষেত্রে প্রতিনির্দেশিত। স্পাইনাল কর্ডের সাব-একিউট অবক্ষয়ের কারণগুলি সম্পূর্ণরূপে

ডায়াগনোসিস হওয়ার আগে সায়ানোকোবালামিন দেওয়া উচিত নয়।

সাবধানতা

রেনাল প্রতিবন্ধকতা, সারকয়েডোসিস, হাইপারক্যালসেমিয়া এবং হাইপারক্যালসিউরিয়া, কার্ডিয়াক ডিজিসযুক্ত রোগীদের সাবধানতা অবলম্বন করা উচিত।

পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়া

খুবই কম সংখ্যক রোগীর ক্ষেত্রে অতিসংবেদনশীলতা দেখা যায়, তবে সাধারন সংবেদনশীলতাকে ব্যাঘাত ঘটাতে পারে।

অন্য ওষুধের সাথে প্রতিক্রিয়া

পাইরিডক্সিন (ভিটামিন বি$_{৬}$) লেভোডোপা-র কার্যকারিতা হ্রাস করতে পারে; তবে ডিকার্বোক্সিলেজ ইনহিবিটর দেওয়া হলে এটি ঘটে না। নিওমাইসিন, ক্লোরামফেনিকল, অ্যামিনো স্যালিসাইলিক এসিড এবং হিস্টামিন এইচ$_{২}$ রিসেপ্টর ইনহিবিটর ভিটামিন বি$_{১২}$ এর শোষণকে হ্রাস করতে পারে।

বিশেষ রোগীর ক্ষেত্রে ব্যবহার

গর্ভাবস্থায়: নিউরোজেন গর্ভবতী মহিলাদের ক্ষেত্রে ব্যবহার নিরাপদ।

স্তন্যপান করানোর সময়ে ব্যবহার: এটি জানা যায় না যে থায়ামিন (ভিটামিন বি$_{১}$) বুকের দুধে নিঃসৃত হয়; তবে স্তন্যদানের সময় সতর্কতা গ্রহণ করা যেতে পারে। স্তন্যদানের সময় ভিটামিন বি$_{৬}$ এবং বি$_{১২}$ এর কোনো বিরূপ প্রভাব নেই।

শিশুদের মধ্যে ব্যবহার: নিউরোজেন শিশুদের দেওয়া যেতে পারে।

সংরক্ষণ

৩০° সেন্টিগ্রেড এর কম তাপমাত্রায়, ঠাণ্ডা ও শুষ্ক স্থানে সংরক্ষণ করুন। আলো থেকে দূরে রাখুন। সকল ওষুধ শিশুদের নাগালের বাইরে রাখুন।

সরবরাহ

নিউরোজেন ট্যাবলেট: প্রতিটি বাক্সে আছে ৭x১০ টি ট্যাবলেট অ্যালু-অ্যালু ব্লিস্টার প্যাকে।

নিউরোজেন ট্যাবলেট: প্রতিটি সিলড এইচ.ডি.পি.ই কন্টেইনারে আছে ৩০ টি ট্যাবলেট এবং একটি করে সিলিকা জেল।

প্রস্তুতকারক:

এভারেষ্ট ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড

বিসিক শিল্প এলাকা, কাঁচপুর, নারায়ণগঞ্জ, বাংলাদেশ।